



**Název reference:** Hydraulický prostřihovací stroj HPMR-A-3000

**Dodavatel:** ELVAC a.s.

**Zákazník:** BALKAN AD, Bulharsko

**Segment trhu:** Výroba regálových systémů

**Rok realizace:** 2011

Úvodní text:

Hydraulický prostřihovací stroj je určen pro společnost Balkan AD, Montana v Bulharsku tradičního výrobce a dodavatele regálových systémů pro obchodní řetězce. Firma Balkan AD již provozuje dva stroje HPMR-A-3000 a z kapacitních důvodů objednala třetí.

Popis aplikace:

Jedná se o typizované, technicky ověřené provedení děrovacího stroje. Ten se skládá z hlavního rámu, na kterém je umístěn hydraulický agregát, děrovací jednotka s hydraulickým válcem, rozvaděč a polohovací mechanismus, který zajišťuje podávání profilu do děrovací jednotky a výškově nastavitelného dopravníku z hliníkových profilů pro manipulaci s děrovanými profily. Stroj je nástrojově vybaven pro děrování uzavřených profilů 25 x 70 mm o délce až 3000 mm.

Proces děrování je plně automatizován a polohovací zařízení, poháněné servomotorem a ozubeným řemenem umožňuje děrování s rychlostí až 50 otvorů za minutu s přesností polohy v toleranci  $\pm 0,15$  mm.

Obsluha vloží profil do děrovací jednotky a po jeho uchopení hydraulickými kleštěmi je profil vyděrován podle předem naprogramované receptury.

Řídicí systém umožňuje uchování až 200 receptur po 200 krocích (vyděrovaných otvorech).

Po vyděrování obsluha vyjme profil a odstraní odpady.

Pro delší životnost nástrojů je stroj vybaven lokálním systémem mazání s mikrodávkováním mazací emulze pouze do místa stříhu.

Použité produkty a technologie:

Ocelový svařovaný rám, řídicí systém Siemens řady Simotion, Operátorský panel Siemens, Servomotor Siemens, hydraulický agregát Argo Hytos, pneumatický systém Festo, lineární vedení HIWIN.

Řešením ELVAC a.s. získal zákazník tyto přínosy:

Hlavním přínosem je zvýšení kapacity výroby regálových systémů.



Foto:

