



**Název reference:** Hydraulický prostřihovací stroj HPM-IPE-12

**Dodavatel:** ELVAC a.s.

**Zákazník:** IMTRADEX a.s.

**Segment trhu:** Výroba regálových systémů

**Rok realizace:** 2010

Úvodní text:

Hydraulický prostřihovací stroj je určen pro výrobní společnost, tradičního českého výrobce a dodavatele regálových systémů. Pro upevnění a zlepšení pozice na trhu firma objednala vývoj a výrobu automatického prostřihovacího stroje, umožňujícího děrování profilů o průřezu IPE 140 až IPE 360 v délkách až do 12,5 m.

Popis aplikace:

Kompletní zařízení se skládá z robustního ocelového rámu, přesuvné hydraulické prostřihávací jednotky, kompletního hydraulického agregátu, krokovacího a polohovacího systému, pomocného lineárního vedení a pojezdových podpěrných vozíků. Pojízdná hydraulická prostřihovací jednotka má pohon odvozen od rotačního servo-motoru s lineárním odměřováním, řídicího systému SIEMENS s polohovým řízením 1 osy s pohyblivými přírůby v kabelschleppch. Samotná prostřihávací jednotka má přestavitelné průstřížníky na rozdílné vzájemné rozteče a je opatřena plynovými pružinami na pérové přidržení prostřihovaného profilu. Komunikace s obsluhou je přes OP s barevným displejem.

Zařízení umožňuje automatické děrování dle numericky zadaných parametrů, s přesností polohy otvorů v toleranci  $\pm 0,2$  mm a s rychlostí děrování až 12 dvojic otvorů za minutu.

V případě požadavku děrování obou přírub nosníku stroj automaticky otočí a zapoložuje profil před děrováním protilehlé příruby profilu.

Použité produkty a technologie:

Ocelový svařovaný rám, řídicí systém Siemens řady Simotion D435, Operátorský panel Siemens, hydraulický agregát Argo Hytos, pneumatický systém Festo, lineární vedení HIWIN, prvky kontroly pohybů HepcoMotion.

Řešením ELVAC a.s. získal zákazník tyto přínosy:

Hlavním přínosem je zvýšení produktivity a přesnosti při výrobě regálových systémů a rozšíření sortimentu nabízených produktů.



Foto:

