

# ELCOM GROUP

## Lisy SUNRISE

Tým SIRIUS Praha & ELCOM MACHINERY je tradičním výrobcem **jednoúčelových strojů**, strojů pro bezdeformační **děrování, vystřihování a dělení** trubek a profilů. Současně s tím, také **konstruujeme a vyrábíme stroje a kompletní výrobní linky** se zaměřením na automatizované opracování, manipulaci a pakování trubek a profilů, a jiné. Nyní k Vám přicházíme s nabídkou hydraulických lisů **SUNRISE**.

**Nabízíme rovněž i různé jiné typy lisů, včetně příslušenství, a zařízení pro zakružování a ohýbání profilů a trubek od předních evropských výrobců za velmi přijatelné ceny. V případě řešení otázek spojených s tímto oborovým zaměřením nás prosím kontaktujte, rozhodně se Vám to vyplatí.**



### Lisy SUNRISE

35 t jen za 159.500,-

45 t jen za 159.500,-

60 t již od 344.400,-



Kategorie PM



Kategorie IW – jednoválcový

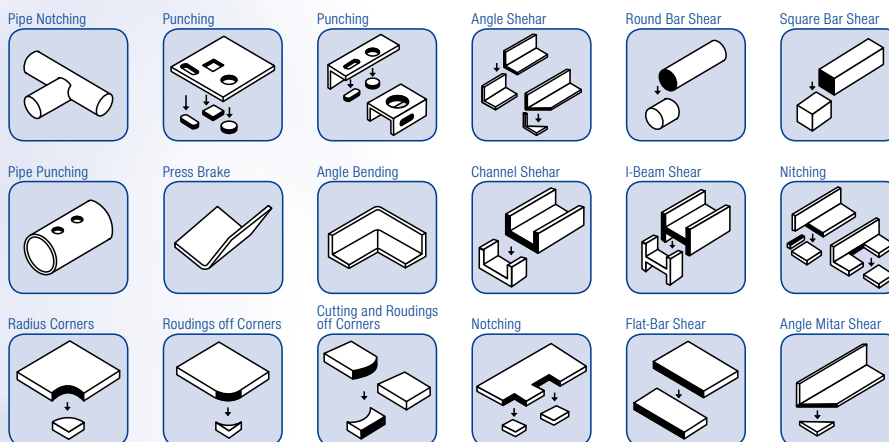


Kategorie IW – dvouválcový

+  
**mnoho typů  
 příslušenství, přímo  
 dle Vašich potřeb**

[www.sunrise-machines.com](http://www.sunrise-machines.com)

Všechny naše stroje,  
 řešení a zařízení jsou  
 vyráběny v souladu  
 s CE certifikací.



PM – LISY	35T 35LT 35XT	55T 55LT 55XT	80T 80LT 80XT	120LT 120XT	120LT 120XT	200LT 200XT
Prostřihávací síla	35 t	55 t	80 t	120 t	160 t	200 t
Max. kapacita (Ø x tloušťka)	Ø 18 x 14 Ø 50 x 5	Ø 22 x 18 Ø 50 x 8	Ø 25 x 23 Ø 50 x 12	Ø 32 x 27 Ø 50 x 17	Ø 36 x 32 Ø 50 x 23	Ø 41 x 35 Ø 50 x 29
Prostřihávání stěny „U“ profilu	180	180	180	180	180	180
Vložná hloubka	T: 310 LT: 510 XT: 760	310 510 760	310 510 760	- 510 760	- 510 760	- 510 760
Max. výška zdvihu	100	100	100	100	100	100
Cyklů/min. (20 mm zdvih)	41	28	28	26	27	28
VELIKOST STOLU	T: 700x500 LT: 700x700 XT: 700x950	700x500 700x700 700x950	700x500 700x700 700x950	- 700x700 700x950	- 700x700 700x950	- 700x700 700x950
Pracovní výška k matici	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Výkon motoru	3,7 kW	3,7 kW	5,6 kW	7,5 kW	11,2 kW	14,9 kW
Čistá hmotnost	T: 1200 kg LT: 1500 kg XT: 1840 kg	1450 kg 1850 kg 2200 kg	1780 kg 2100 kg 2845 kg	2840 kg 3600 kg	3550 kg 4660 kg	4440 kg 5600 kg
Rozměry stroje	T: 1090x820x1770 LT: 1420x820x1795 XT: 1820x820x1815	1160x820x1960 1520x820x1960 1920x820x2010	1280x865x2080 1620x865x2080 2045x865x2120	- 1720x940x2035 2170x940x2075	- 1870x1040x2055 2370x1040x2135	- 1975x1065x2095 2475x1065x2175

IW – 1-VÁLCOVÝ STROJ + hydraulické nůžky	45M (4 pracoviště)	45K (5 pracovišť)	50A (5 pracovišť)	60H (5 pracovišť)	60K (5 pracovišť)
Děrování					
Prostřihávací síla	45 t	45 t	50 t	60 t	60 t
Max. kapacita (Ø x tloušťka)	Ø 22 x 15 Ø 40 x 8	Ø 22 x 15 Ø 40 x 8	Ø 20 x 18 Ø 40 x 9	Ø 28 x 15 Ø 40 x 11	Ø 22 x 20 Ø 40 x 11
Vložná hloubka	175	165	180	220	200
Max. rozměr otvoru	Ø100*	Ø100*	Ø100*	Ø100*	Ø100*
Max. výška zdvihu	35	30	42	55	40
Cyklů/min. (15 mm zdvih)	31	37	24	29	34
Pracovní výška k matici	970	1050	840	1000	1050
Výkon motoru	3,7 kW	3,7 kW	3,7 kW	5,6 kW	5,6 kW
Čistá hmotnost	830 kg	840 kg	1130 kg	1500 kg	1180 kg
Rozměry stroje	1260x700x1350	1050x760x1490	1310x770x1450	1460x770x1560	1180x760x1630
Stříhání ploché oceli					
Nůžky na pásovinu (šířka x tloušťka)	350x8 180x12	300x10 -	300x12 200x18	350x15 210x20	350x15 250x17
Délka nože	360	310	310	360	360
Obruba patky úhelníku	75	75	100	100	-
Stříhání „L“ profilu					
Při 900	80x80x8	75x75x6	100x100x10	100x100x13	100x100x8
Při 450	50x50x6	-	65x65x6	80x80x8	-
Stříhání tyčoviny					
Tyčovina kruhového průřezu	Ø 25	Ø 30	Ø 32	Ø 40	Ø 40
Tyčovina čtvercového průřezu	25x25	25x25	30x30	38x38	38x38
„U“ Profil	-	76*	76*	102*	102*
„H“ Profil	-	76*	76*	102*	102*
Vystřihování					
Vystřihování obdélníkového tvaru	50,8x90x7**	50,8x90x7	50,8x90x7	50,8x90x8	50,8x90x8
Vystřihování - „V“ tvaru 900	90x90x8**	90x90x8*	90x90x8*	90x90x10*	90x90x8*
Speciální nástroje					
Jednoduchý ohraňovací nástroj - na jeden „V“ tvar	160x6*	160x6*	160x10*	160x8*	160x8*
Kombinovaný ohraňovací nástroj - na více „V“ tvarů	-	250x4*	250x6*	-	250x6*
Nástroj na ohybání úhelníků*	65x8*	65x8*	65x8*	65x10*	65x8*
Nástroj na vystřihování konců trubek*	-	Ø 63*	Ø 63*	-	Ø 63*

IW – 2-VÁLCOVÝ STROJ + hydraulické nůžky	45M (4 pracoviště)	45K (5 pracovišť)	50A (5 pracovišť)	60H (5 pracovišť)	60K (5 pracovišť)
Děrování					
Prostřihávací síla	60 t	80 t	100 t	125 t	165 t
Max. kapacita (Ø x tloušťka)	Ø 22 x 20 Ø 50 x 9	Ø 26 x 22 Ø 50 x 12	Ø 28 x 26 Ø 50 x 15	Ø 33 x 27 Ø 50 x 18	Ø 37 x 32 Ø 50 x 24
Vložná hloubka	S: 310 SD: 510	310 510	310 510	310 510	- 510
Max. rozměr otvoru	Ø160*	Ø160*	Ø200*	Ø200*	Ø200*
Max. výška zdvihu	100	100	100	100	100
Cyklů/min. (15 mm zdvih)	30	29	28	28	29
Pracovní výška k matici	1010	1050	1050	1050	1050
Výkon motoru	5,6 kW	7,5 kW	7,5 kW	11,2 kW	14,9 kW
Čistá hmotnost	S: 1800 kg SD: 2200 kg	2180 kg 2650 kg	2950 kg 3450 kg	3340 kg 3950 kg	4950 kg
Rozměry stroje	S: 1710x770x1690 SD: 2080x770x1690	1840x820x1730 2220x820x1730	2110x820x1800 2470x820x1800	2180x890x1840 2480x890x1840	- 2720x890x2000
Stříhání ploché oceli					
Nůžky na pásovinu (šířka x tloušťka)	350x15 240x20	460x15 300x20	610x16 400x20	610x18 400x25	760x20 400x30
Délka nože	360	465	620	620	770
Obruba patky úhelníku	100	100	100	100	120
Stříhání „L“ profilu					
Při 900	130x130x13	152x152x13	152x152x15	152x152x18	205x205x20
Při 450	65x65x8	80x80x10	80x80x10	80x80x10	80x80x10
Stříhání tyčoviny					
Tyčovina kruhového průřezu	Ø 40	Ø 45	Ø 45	Ø 50	Ø 60
Tyčovina čtvercového průřezu	38x38	45x45	45x45	50x50	60x60
„U“ Profil	130*	152*	152*	180*	203*
„H“ Profil	130*	152*	152*	180*	203*
Vystřihování					
Vystřihování obdélníkového tvaru	50,8x90x9	50,8x90x12	63,5x90x12	63,5x90x13	63,5x90x16
Vystřihování - „V“ tvaru 900	90x90x10*	90x90x12*	105x105x12*	105x105x13*	105x105x16*
Vystřihování - velkého „V“ tvaru	145x145x8*	145x145x10*	145x145x12*	145x145x13*	145x145x13*
Speciální nástroje					
Jednoduchý ohraňovací nástroj - na jeden „V“ tvar	250x15*	250x15*	250x20*	250x20*	250x20*
Kombinovaný ohraňovací nástroj - na více „V“ tvarů	500x5*	500x5*	700x5*	700x5*	700x5*
Nástroj na ohybání úhelníků*	102x6*	102x8*	102x13*	102x13*	102x13*
Nástroj na vystřihování konců trubek*	Ø 114*	Ø 114*	Ø 114*	Ø 114*	Ø 114*

\* volitelné příslušenství;

\*\* na IW-45M je příslušenství na vystřihování k instalaci přímo na lis;

údaje se vztahují k materiálu o 45 kg/m<sup>2</sup> pevnosti v tahu